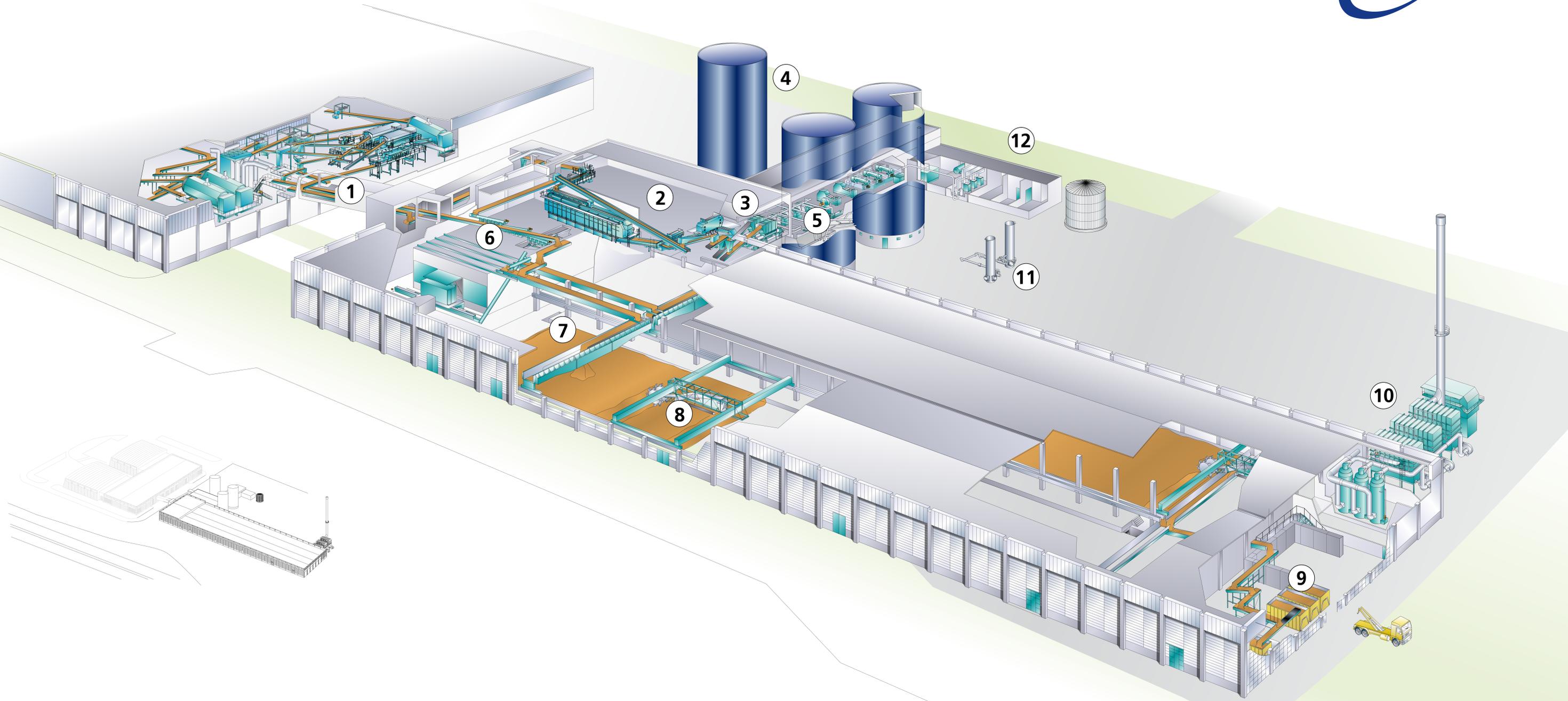


Biologische Abfallbehandlungsanlage (BA) 120.000 t/a



① Bandbrücke der
Mechanischen - Aufbereitungsanlage

② Zwischenlager für den
mechanisch behandelten Restabfall

③ Eintragspumpen für Gärbehälter

④ Gärbehälter

⑤ 3-stufige Entwässerung nach der Vergärung

⑥ Intensivbelüftung zur Vorbereitung für die Nachrotte

⑦ Eintrag in die Nachrotte

⑧ Nachrotte-Umsetzer

⑨ Beladung von Containern
für den Transport zur Deponie Kolenfeld

⑩ Thermische Reinigung
der Abluft aus der MBA

⑪ Notfackeln zur Absicherung der Gasnutzung

⑫ Verdichterstation für Biogas
zur Nutzung im Blockheizkraftwerk